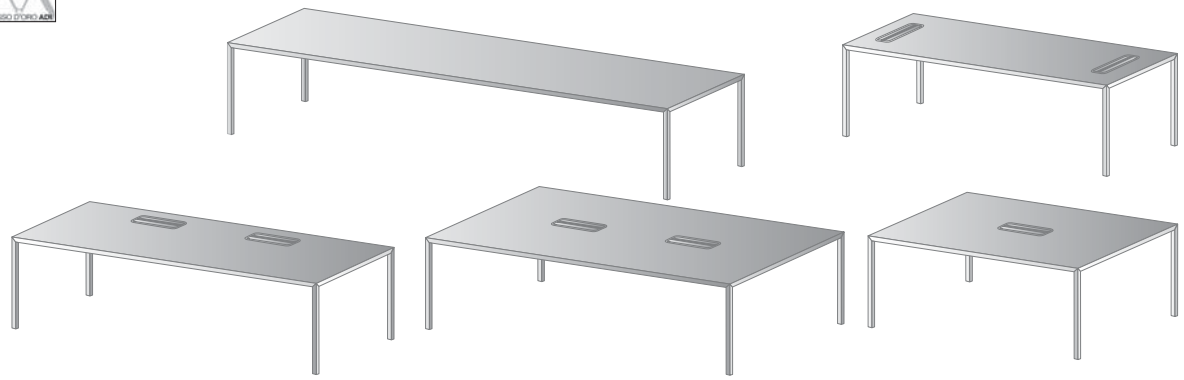
TENSE

Piergiorgio e Michele Cazzaniga

NEW

XXII Compasso d'Oro ADI special mention

2009



Tavolo dalla finitura monomaterica e monocromatica.
La significativa innovazione tecnologica racchiusa al suo interno e la capacità dei componenti di mantenersi in tensione, permettono al top di raggiungere grandi dimensioni pur mantenendo una perfetta planarità accompagnata da estrema leggerezza.

Struttura e piani
Tavolo disponibile nelle due varianti:

- **monomaterico** bianco opaco, in resina acrilica e minerali di roccia. Piano, bordi e gambe rivestiti da lastra di spessore 3 mm.
- **monocromatico** nei colori nero, tortora e rosso opaco, in resina acrilica e laminato stratificato ad alta pressione di ultima generazione MOREMATT. Piano in laminato stratificato tutto colore, bordi e gambe in acrilico e minerali di roccia.

NEW

Il top, di 35 mm di spessore, è un pannello composito portante realizzato da un'intelaiatura interna in profilato di alluminio, un riempimento in polistirene (versione monomaterica) o nido d'ape resinato, e due pelli in alluminio (versione monocromatica).
Gambe in acciaio, di sezione 35x35 mm, con tirante strutturale interno.
Il rivestimento in lastra di resina acrilica è realizzato nei medesimi colori opachi del top.

Dimensioni
I tavoli sono realizzati in 24 dimensioni, altezza 73 cm.

La riduzione delle misure massime contenute nel listino (fino a 120x300 cm) per sole varianti opache tortora e rosso, rappresentano i limiti d'uso dei materiali utilizzati per la realizzazione dei piani.

Accessori
I tavoli sono disponibili anche nella versione attrezzata con 1 o 2 antine passacavi e vaschetta "sotto top" portacavi. L'antina passacavi è realizzata in alluminio, nelle dimensioni 350 o 420 mm.
Molla in acciaio inseribile in appositi fori predisposti ogni 50 cm nella parte inferiore della vaschetta "sotto top" per il raccordo dei cavi a terra.
Finiture accessori:

- verniciato bianco opaco per i tavoli in colore bianco opaco
- verniciato nero opaco per i tavoli in colore nero, tortora e rosso

Note
Tense è consigliato solo per uso interno.

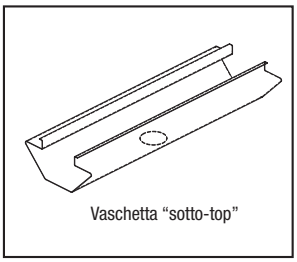
Le tolleranza dimensionale è di 0/+5mm sia in lunghezza che in larghezza. Specificare nell'ordine l'eventuale accostamento dei tavoli. Non sono previste misure speciali.

Per le caratteristiche tecniche dei materiali vedi pagina 4.46.

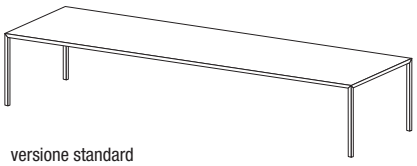
nero **tortora** **rosso**

Versione monocromatica

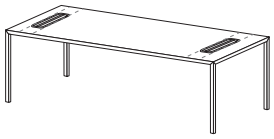
NB. Nella versione monocromatica si possono presentare leggere differenze di tonalità tra il piano e la struttura dovute alla diversità dei materiali usati: moremat per il piano e acrilico e minerali di roccia per le gambe/bordo



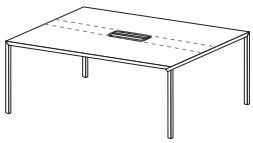
Vaschetta "sotto-top"



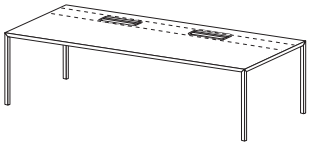
versione standard



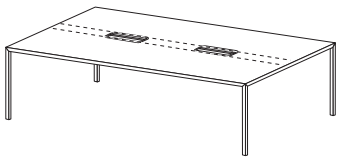
con una o due antine passacavi laterali da 350 mm



con una antina passacavi centrale da 420 mm

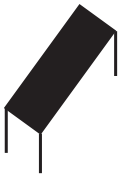
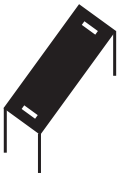
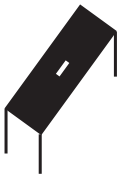


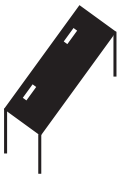
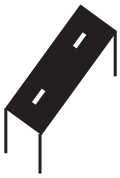
con due antine passacavi frontali da 420 mm



con due antine passacavi centrali da 420 mm

TENSE

elemento	dimensione piano cm
Tavolo versione standard 	**090 X 160** **090 X 180** **090 X 200** **090 X 220** **090 X 240**
	100 X 200 **100 X 220** **100 X 240** **100 X 260** **100 X 280** **100 X 300**
	120 X 120 **120 X 240** **120 X 260** **120 X 280** **120 X 300** **120 X 360** **120 X 400**
	150 X 150 **150 X 200** **150 X 240** **150 X 300** **150 X 360** **150 X 400**
Tavolo con una o due antine laterali da 350 mm 	**090 X 160** **090 X 180** **090 X 200** **090 X 220**
	100 X 200 **100 X 220**
Tavolo con una antina passacavi centrale da 420 mm 	**150 X 150** **150 X 200** **150 X 240**

elemento	dimensione piano cm
Tavolo con due antine passacavi frontali da 420 mm 	**090 X 240**
	100 X 240 **100 X 260** **100 X 280** **100 X 300**
	120 X 240 **120 X 260** **120 X 280** **120 X 300** **120 X 360** **120 X 400**
Tavolo con due antine passacavi centrali da 420 mm 	**120 X 240** **120 X 260** **120 X 280** **120 X 300** **120 X 360** **120 X 400**
	150 X 300 **150 X 360** **150 X 400**

MATERIALI

■ CEMENTO
Robin

CARATTERISTICHE TECNICHE
La manualità e preziosità dell'applicazione genera piani che possono differire per finitura e tonalità. Questa caratteristica dimostra l'unicità e l'artigianalità di ogni tavolo.
Il cemento è applicato manualmente con trattamento antimacchia che impedisce l'immediato assorbimento delle macchie.
Come per qualsiasi materiale si consiglia una pulizia frequente per evitare che il deposito prolungato di sporco o liquidi possa generare macchie persistenti.

■ CEMENTO UHPFRC
Rock Table

UHPFRC (cementi-fibro-rinforzati-ultra perfomanti) è un prodotto di altissima tecnologia, un impasto di cemento di ultima generazione, dalle caratteristiche tecniche eccezionali e dalle possibilità praticamente illimitate.
Le innumerevoli fibre organiche che si mescolano con questa pasta in modo casuale e apparentemente senza logica, costituiscono il forte legante strutturale che mantiene compatto questo cemento, rendendolo incredibilmente compatto ed elastico al tempo stesso.

Principali proprietà

- Ecologicamente sostenibile: composto da fibre organiche, è riciclabile come inerte al termine del suo ciclo di vita. Grazie alle sue caratteristiche, viene impiegato in quantità ridotte per cui può presentare un impatto di CO2 inferiore dal 20% al 40% rispetto al cemento tradizionale
- Alta resistenza: caratteristica tra le più importanti, l'alta resistenza a compressione del materiale, da quattro ad otto volte superiore a quella del cemento tradizionale (da 130 a 200 MPa), tale da permettere la creazione di architetture complesse o oggetti di arredo con spessori ridotti, realizzando così strutture estremamente leggere.
- Leggerezza: tra i materiali per l'arredo, ha un peso specifico di soli 2,40 Kg/dm3. Risulta più leggero del marmo (2,85 Kg/dm3), del cristallo (3,20 Kg/dm3) o dell'acciaio Inox (7,48 Kg/dm3).
- Elasticità: resistenza alla flessione pari a 8 volte maggiore rispetto cemento tradizionale
- Impermeabilità: la scarsa porosità conferisce a questo materiale un'alta impermeabilità, con conseguente tenuta ai cicli di gelo o disgelo, alta resistenza all'esposizione di ambienti marini.
- Resistente al fuoco: non infiammabile nella sua totalità
- Durabilità: nell'albo BFUP (organismo di certificazione francese) il UHPFRC viene inserito tra i materiali durevoli, con una vita garantita almeno 50 anni.

■ CERAMICA
Lim 3.0 • K Table

Ceramica di altissima qualità, definita come grès porcellanato, nata da una tecnologia all'avanguardia nel totale rispetto della natura. Fabbricato in Italia attraverso un processo tutelato e coperto da brevetti internazionali.
Materiale composto da una accurata selezione tra le migliori materie prime, impasto atomizzato di quarzi, feldspati, argille e caolini nobili, pressati a 600 kg/cm quadro, e sinterizzato ad una temperatura di 1300 °C. Le lastre ottenute vengono definite a "tutta massa" e le venature in superficie, nelle loro infinite sfumature, attraversano tutto lo spessore delle lastre per riproporsi nel retro.

Ognuna diversa dall'altra, ognuna originale ma perfettamente confrontabile con i materiali di cava.

- Inattaccabile da agenti chimici e macchianti;
- Inassorbente ad acqua, detergenti e acidi;
- Estrema durezza superficiale (abrasione solo con lame al diamante)
- Elevata resistenza a carichi ed abrasione
- Ingelivo
- Non infiammabile
- Inalterabilità delle caratteristiche cromatiche
- Non emette sostanze tossiche
- Indeformabile se riscaldato da fiamme libere

Conformità alle norme:
L'intera gamma dei materiali proposti usufruiscono del diritto di utilizzo del marchi di conformità UNI, in quanto conforme ai test specifici prescritti dalle norme.
UNI EN ISO 10545.2 (tolleranze dimensionali e della qualità della superficie)
UNI EN ISO 10545.3 (assorbimento d'acqua)
UNI EN ISO 10545.6 (resistenza all'abrasione profonda)
UNI EN ISO 10545.8 (coefficiente di dilatazione termica lineare)
UNI EN ISO 10545.9 (resistenza agli sbalzi termici)
UNI EN ISO 10545.13 (resistenza chimica)
UNI EN ISO 10545.12 (resistenza al gelo)
UNI EN ISO 10545.14 (resistenza alle macchie)
e garantire la corrispondenza alla DIN 51094 (resistenza dei colori alla luce).

Certificazione ambientale:
L'intero percorso produttivo ha ottenuto la certificazione del sistema qualità secondo le norme UNI EN ISO 9001, la certificazione UNI EN ISO 14001 relativo al sistema gestione ambientale, la certificazione EMAS per la compatibilità ambientale ed adesione al sistema comunitario di "ECOGESTIONE", ed infine l' ANAB per la bioarchitettura (riduzioni sprechi ed impatto ambientale).

■ CERAMILUX®
Flow Low Table • S Table
basamento nero

CARATTERISTICHE TECNICHE
E' un materiale composto da cariche minerali naturali (carbonati di calcio e triidrati di aluminium) e resina poliestere.
Il film di gelcoat che riveste la superficie del materiale è di tipo poliestere acrilato che consente di ottenere ottime caratteristiche di resistenza.

CERAMILUX® ha una buona resistenza ad urti e sollecitazioni, a sforzi di flessione, trazione e compressione: questo gli permette di essere utilizzato in spessore senza il supporto di altri materiali, consentendo la realizzazione di prodotti autoportanti.

CERAMILUX® è un materiale di grande qualità e alta resistenza agli impatti, agli sbalzi termici e all'usura che tipicamente si possono manifestare in ambiente domestico; la resistenza è buona sia agli agenti chimici che ai raggi solari.

■ CRISTALPLANT®
Flow Low Table • S Table
basamento bianco

CARATTERISTICHE TECNICHE
E' un materiale composito tecnologicamente avanzato ed unico, formato da un'alta percentuale di cariche minerali naturali (ATH derivate dalla bauxite) ed una bassa percentuale di polimeri poliesteri ed acrilici di elevata purezza; è quindi un materiale inerte, ipoallergenico e non tossico.

CRISTALPLANT® è il "solid surface 100% made in Italy".

CRISTALPLANT® è riciclabile al 100%, ignifugo (classe 1), con un'ottima resistenza agli UV, è compatto e non poroso, igienico, resistente e piacevole al tatto per la sua finitura vellutata simile alla pietra naturale.

CRISTALPLANT® è ripristinabile al 100%, ciò vuol dire che può essere riportato all'aspetto originale con un semplice detersivo ed una spugnetta abrasivi, rimuovendo anche bruciature di sigarette. Le proprietà di durevolezza e ripristinabilità lo rendono quindi eco-compatibile.

FENIX NTM®
Lim 3.0

FENIX NTM® è un materiale di nuova generazione prodotto mediante termolaminazione, applicazione simultanea di calore (circa 150°C) e alta pressione specifica (> 7 MPa); questi fattori permettono di ottenere come risultato finale, un prodotto omogeneo, non poroso e con densità elevata.
La sua struttura interna (core) è composta da carta kraft impregnata in resina termoindurente.
La parte esterna è costituita da una carta decorativa trattata con resine di nuova generazione in grado di ottenere un alto grado di opacità.
Una proprietà sottolineata dalla sigla NTM=NanoTechMatt, effetto opaco ottenuto attraverso l'uso di nanotecnologie.
Questo particolare trattamento superficiale porta il materiale ad avere un'alta resistenza al graffio e al calore, morbidezza al tatto, bassa riflessione della luce, riparabilità termica dei micrograffi, alta attività di abbattimento della carica batterica e totalmente anti impronta.

Principali proprietà:
- alta resistenza al graffio, all'abrasione e al calore
- anti impronta
- morbidezza al tatto
- bassa riflessione della luce (alto grado di opacità, una proprietà sottolineata dalla sigla NTM=NanoTechMatt, ovvero effetto opaco ottenuto attraverso l'uso di nanotecnologie)
- riparabilità termica dei micro graffi
- alta attività di abbattimento della carica batterica
- anti muffa
- idrorepellente
- alta resistenza alle macchie, ai solventi acidi e ai reagenti di uso domestico
- antistatico

KERAMIK
Keramik/Keramik Extra/Keramik Extension T • Desk • T Table

CARATTERISTICHE TECNICHE
La porcellana laminata (Keramik) assume esclusive e peculiari caratteristiche tecniche grazie a innovativi metodi di trattamento e produzione dei ceramici (grés fine porcellanato laminato).
- Estrema durezza superficiale (paragonabile al topazio) ed elevata resistenza alla flessione.
- Resistenza a macchie, acqua, detergenti e acidi.
- Non infiammabile, reazione al fuoco di classe Or.
- Inalterabilità delle caratteristiche cromatiche.
- Non emette sostanze tossiche e non si deforma se riscaldata con fiamme libere.

TEST CATAS EFFETTUATI SULLA PORCELLANA
- resistenza alla luce UNI 9427/89
- resistenza ai liquidi freddi EN 12720/97
- tendenza a ritenere lo sporco UNI 9300/88 e FA276/89
- resistenza alla graffiatura UNI 9428/89
- comportamento delle superfici ai prodotti di pulizia PTP 53/95

Altri test e prove relative alle caratteristiche tecniche
- Resistenza al fuoco, all'usura, alla rottura, alla durezza, all'abrasione e all'assorbimento dell'acqua.

Il materiale può presentare alcune piccole impurità dovute ai particolari trattamenti produttivi, che rientrano negli standard di qualità accettati.

MOREMATT
Tense

MOREMATT rappresenta la nuova interpretazione del laminato stratificato ad alta pressione, compatto ad alto spessore con corpo tutto colore, sviluppato sulle migliori caratteristiche tipiche dei prodotti di laminazione, esaltandone l'aspetto decorativo. Opacità di 3/5 gloss con effetto tattile satinato e setoso, uno speciale trattamento superficiale garantisce l'eliminazione dell'effetto impronta da sudore ed unto, rimanendo inalterato e privo di macchie.
La resistenza superficiale lo rende adatto all'uso domestico, dove necessitano particolari tenute all'abrasione e al graffio.

Principali proprietà
- Resistenza al graffio, all'abrasione e al calore
- Resistenza al calore secco
- Anti impronta
- Morbidezza al tatto
- Tenuta al vapore acqueo
- Stabilità all'esposizione della luce
- Resistenza alle macchie, ai solventi e ai reagenti di uso domestico.

RESINA
Yale Low Table • Desk • Colors/ Colors Extra/Colors Extension T • T Table • Ext-Table

CARATTERISTICHE TECNICHE
La resina è composta da minerale naturale e finissimo acrilico, pigmentata in massa bianco. Il processo di produzione all'avanguardia garantisce la più alta qualità della superficie ed elevate caratteristiche tecniche.
Proprietà:
- non assorbe: il materiale non è poroso e quindi qualsiasi macchia può essere solo superficiale
- non cambia colore nel tempo
- è ecologico e igienico grazie alla presenza di resina acrilica
- facile da pulire: non è richiesta particolare cura per cui lo sporco quotidiano può essere eliminato con un panno umido e un detergente delicato.

Macchie particolarmente ostinate, piccoli graffi e piccole bruciature di sigaretta possono essere eliminati con detergente cremoso abrasivo.

HLP (Tuttocolore)
T Table

Laminato ad alta pressione HPL spessore mm 10, costituito da numerosi strati di carta impregnati con resine termoindurenti e compattati attraverso l'azione combinata di calore e alta pressione; il risultato è un prodotto stabile, con caratteristiche fisiche e chimiche del tutto diverse da quelle dei suoi elementi costitutivi.
Grazie al trattamento di alta temperatura e pressione cui è sottoposto, l'HPL è un materiale estremamente robusto: resistente a graffi, urti, abrasioni, sostanze chimiche e calore.

Manutenzione:
L'HPL non richiede alcuna manutenzione particolare al di là della normale pulizia. La sua superficie compatta e non porosa può essere facilmente pulita e disinfettata con acqua calda, vapore e tutti i tipi dei più comuni detergenti e disinfettanti per uso domestico, purché non alcalini.

L'HPL è anche molto resistente, quindi sono necessarie solo poche precauzioni:
• evitare l'uso di acidi o basi forti
• evitare di strofinare con sostanze o strumenti fortemente abrasivi (per es. carta vetrata o paglietta).

L'HPL è antistatico, quindi non attira la polvere. Non richiede alcun trattamento con cere o prodotti che la contengono: anzi, questi prodotti tendono a formare sulla sua superficie uno strato appiccicoso che trattiene lo sporco.